

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) 2015/1094

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Bartscher Kühlschrank 670L
Modellkennung	700813
Art des Modells	Vertikales Gerät
Energieeffizienzklasse	B
Energieeffizienzindex	34
Energieverbrauch (E24h)	1 Wh
Jährlicher Energieverbrauch	460 kWh/Jahr
Fach #1	
Nettorauminhalt	455 Liter
Klimaklasse	5 (40°C - 40%)